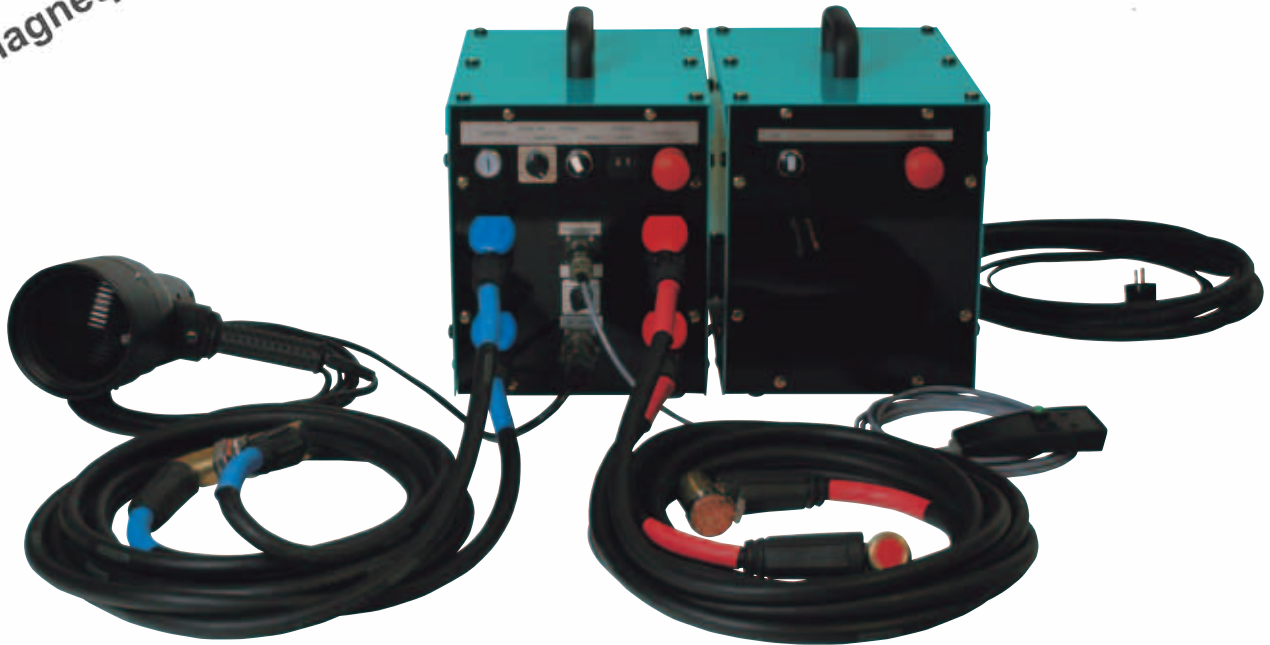


Magnetpulverprüfung

Mobiles 4-Pol-Gleichstromimpulsgerät  
zur Oberflächenrissprüfung und  
Entmagnetisierung von ferritischen  
Stahlbauteilen



MULTIPULS-1003-C1

**Magnetisierung**

Schnelle, zuverlässige Magnetisierung  
mit Gleichstromimpulsen

**Gleichzeitige Anzeige aller Risse**

2 Stromkreise – abwechselnde Magnetisierung  
der Bauteile in 2 Richtungen

**Stromdurchflutung**

Magnetisierung mit Stromdurchflutung  
über Kreuz möglich mittels Magnethaftelektroden  
mit Kontaktkappen

**Berührungsfreie MP-Prüfung**

Berührungsfreie Magnetisierung mit Doppelspulen  
und Einbau in einen MT-Prüftisch möglich

**Bilddokumentation**

Bilddokumentation großer MT-Prüfbereiche  
möglich

**Entmagnetisierung**

Entmagnetisieren mit Gleichstrom-  
impulsen abnehmender Intensität

**Splitbauweise**

Netzteil und Prüfgerät in getrennten  
Gehäusen – Arbeiten in engen Räumen  
möglich

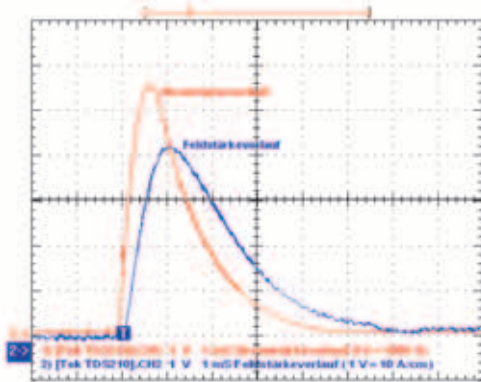
**Kombinierte MT-Prüfung**

Magnetisierung mit Stromdurchflutung  
und Spule möglich

**Integrierte UV-Lampe  
mit Weisslichtüberlagerung**

gleichmässige UV-Beleuchtung des  
Bauteils für klare Rissanzeigen, schnelle  
Überprüfung von Scheinanzeigen mit  
Weisslichtüberlagerung

## Mobiles 4-Pol-Gleichstromimpulsgerät zur Oberflächenrissprüfung und Entmagnetisierung von ferritischen Stahlbauteilen



Gleichstromimpulstechnik

Technische Daten:	MULTIPULS-1003-C1
Netzanschluss	230 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	1250 VA
Einschaltdauer	50%
Prüfstromstärke	500 A – 8.000 A
Feldstärke	10 A/cm – 80 A/cm
Pulsfrequenz	1 Hz
Pulsanzahl beim Prüfen	1 – 99 beim Prüfen
Taktzeit beim Entmagnetisieren	20 – 120 sec
Prüfkabel	3,0 m
UV-Prüflampe	Punktfokussiert mit Weisslichtüberlagerung Stromversorgung integriert
Spulenkabel	Nach Bedarf auf Anfrage
Abmessungen	B = 260 mm H = 320 mm T = 360 mm
Gewicht	15 / 15 kg

- Gestochen scharfe Rissanzeigen durch Gleichstromimpulsmagnetisierung
- Klare Rissanzeige bereits nach 3 Impulsen = 3 sec
- Hohe Leistung
- Kompakte Bauweise
- Geringes Gewicht
- Einhandbedienung über Fernbedienung oder UV-Lampe
- Bewertung von Fehlanzeigen durch Weisslichtüberlagerung
- Schnittstellenanschlüsse zum Einbau in einen MT-Prüftisch vorhanden
- Hohe Standzeiten,
- Lange Wartungsintervalle
- Geringer Energieverbrauch
- Geringer Verbrauch an MT-Prüfmitteln